DESCRIZIONE CARATTERISTICHE RULLI SCORRIMENTO PER SCAMBI

FERROVIENORD

P.LE CADORNA, 14
20123 MILANO
www.ferrovienord.it
C.F. E P.I.: 06757900151

Rev.	Data	Descrizione delle Modifiche	Redazione	Controllo	Approvazione
00	11/02/16	Prima emissione	P. Ronchi	A. Binò	G. Gallii
01					
02					
03					
04					
05					

Documento di proprietà di FERROVIENORD S.p.A. Non può essere riprodotto o portato a conoscenza di terzi senza autorizzazione

INDICE

1	**SCOPO**	**3**
2	**GENERALITÀ**	**3**
3	**CARATTERISTICHE**	**3**
3.1	**Tipo 1**	**3**
3.2	**Tipo 2**	**3**

Documento di proprietà di FERROVIENORD S.p.A. Non può essere riprodotto o portato a conoscenza di terzi senza autorizzazione

1 SCOPO

Al fine di migliorare la scorrevolezza ed il funzionamento dell'accoppiamento ago-contrago, su scambi di vecchia concezione, dove non era prevista in fase di costruzione, l'impiego di cuscinetti di tipo innovativo a rulli, si rende necessaria l'installazione di specifici sistemi di scorrimento il cui montaggio non comporti onerose operazioni di modifica dell'apparato originario.

2 GENERALITÀ

I dispositivi, consentono di migliorare le condizioni d'esercizio dell'apparato di deviazione degli scambi, offrendo bassi oneri d'installazione, longevità e bassi costi derivanti dalla manutenzione ai quali associano i benefici ambientali derivanti dall'azzeramento della lubrificazione.
Le versioni richieste, consistono in un telai con rulli preassemblati che devono essere installati sulla suola delle rotaie di corsa nei vani compresi tra due traversoni.

3 CARATTERISTICHE

I sistemi devono essere composti da n° 12 dispositivi di cui n° 6 di **Tipo 1** e n° 6 di **Tipo 2**, adatti al montaggio su rotaie 60E1 (UNI60) ed aghi 60E1A1con altezza del cuscinetto da 38 mm, devono garantire per l'ago accosto il completo appoggio sulla parte fissa del telaio. In fase di traslazione, l'ago viene sollevato sopra i rulli per accostarsi o scostarsi dal contrago, così da ridurre l'attrito e lo sforzo di trascinamento esercitato della cassa di manovra.

3.1 Tipo 1

Struttura in acciaio stampato a caldo realizzata senza inclinazione della rotaia, sistema di fissaggio diretto alla suola del contrago mediante staffa sottosuola e unico bullone, con esclusione di piastre di fissaggio a traversa o mediante foratura della rotaia. Allestimento con un rullo di scorrimento a "botte" per ridurre al minimo la superficie a contatto della suola, adatti ad aperture tra 20 e 80 mm e sistema di regolazione agi mediante asole.

3.2 Tipo 2

Struttura in acciaio stampato a caldo realizzata senza inclinazione della rotaia, sistema di fissaggio diretto alla suola del contrago mediante staffa sottosuola e unico bullone, con esclusione di piastre di fissaggio a traversa o mediante foratura della rotaia. Allestimento con due rulli di scorrimento a "botte" per ridurre al minimo la superficie a contatto della suola, adatti ad aperture tra 20 ed 180 mm e sistema di regolazione agi mediante asole.

Documento di proprietà di FERROVIENORD S.p.A. Non può essere riprodotto o portato a conoscenza di terzi senza autorizzazione