

ELENCO MATERIALI PER SALDATURE ALLUMINOTERMICHE



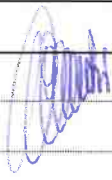
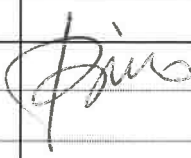

FERROVIENORD

P.LE CADORNA, 14

20123 MILANO

www.ferrovienord.it

C.F. E P.I.: 06757900151

			Redazione	Controllo	Approvazione
Rev.	Data	Descrizione delle Modifiche			
00	19/05/2016	Prima emissione			
01					
02					
03					
04					
05					

INDICE

1	GENERALITA'	3
2	SCOPO	3
3	CAMPO DI APPLICAZIONE	3
4	NORMATIVA DI RIFERIMENTO	3
5	ELENCO ATTREZZATURA E MATERIALE DI CONSUMO	4
ALLEGATO 1 NORME TECNICHE PER LA SALDATURA DI ROTAIE		
ALLEGATO 2 SPECIFICA TECNICA DI FORNITURA		

1 GENERALITA'

La porzione saldante costituisce il materiale più importante per l'esecuzione della saldatura alluminotermica delle rotaie. Essa è studiata e messa a punto in modo che i giunti saldati, se correttamente eseguiti, abbiano le stesse caratteristiche meccaniche di resistenza e di durezza delle rotaie che li costituiscono.

2 SCOPO

Lo scopo del presente documento è stabilire i requisiti di omologazione dei kit completi, delle attrezzature idonee non che i criteri di formazione ed abilitazione del personale addetto all'esecuzione di uno specifico procedimento di saldatura alluminotermica.

3 CAMPO DI APPLICAZIONE

Il contenuto dell'allegato al presente documento va applicato a tutte le forniture di saldatura in opera di rotaie eseguita con il procedimento alluminotermico per armamento 50E5 e 60E1.

Trova applicazione nel rispetto della norma tecnica di RFI TCAR ST AR 07 001 B e nelle specifica tecnica di fornitura RFI TCAR SF AR 07 005 B.

4 NORMATIVA DI RIFERIMENTO

Il presente documento recepisce integralmente contenuti e correlazioni definiti nella specifica tecnica di fornitura delle saldature RFI TCAR SF AR 07 005 B.

5 ELENCO ATTREZZATURA E MATERIALE DI CONSUMO

ATTREZZATURA

RIGA DA 1 METRO CON CAVA PER ALLINEARE
CUNEO PICCOLO IN FERRO PER ALLINEAMENTO
CUNEO GRANDE IN ACCIAIO PER ALLINEAMENTO
CALIBRO PRA LUCE 25 mm
CALIBRO PRA LUCE 50 mm
PAIA LAMIERINI: PRA 60E1, PRA 50E5 E PROMISCUA PRA 60E1/50E5 LUCE 25 mm (PER USO C/PASTA DI STUCCATURA)
PAIA LAMIERINI: PRA 60E1, PRA 50E5 E PROMISCUA PRA 60E1/50E5 LUCE 50 mm (PER USO C/PASTA DI STUCCATURA)
MORSETTO UNIVERSALE SENZA PORTACANNELLO
PORTACANNELLO PER MORSETTO UNIVERSALE
CANNELLO DA PRERISCALDO PRA COMPLETO (LANCIA+IMPUGNATURA)
IMPUGNATURA UNIFICATA
LANCIA DA PRERISCALDO PRA
TUBO BINATO DA MT. 20 PER CANNELLO DA PRERISCALDO
RIDUTTORE PRESSIONE OSSIGENO
RIDUTTORE PRESSIONE PROPANO
RACCOGLITORE DI SCORIE
RACCOGLITORE DI SCORIE LUCE 50 mm
MARTELLINA PER PULITURA SALDATURE
MANICO PER MARTELLINA
TRANCIA TIPO E CON TAGLIO DA 60
MANICO PER TRANCIA
TRANCIATRICE IDRAULICA
TESTA TRANCIANTE 50E5 PER TRANCIATRICE
TESTA TRANCIANTE 60E1 PER TRANCIATRICE
SMERIGLIATRICE COMPLETA CON MOTORE SILENZIATO
ANIMA PER ALBERO FLESSIBILE PER SMERIGLIATRICE
GUAINA PER ALBERO FLESSIBILE PER SMERIGLIATRICE
ALBERO FLESSIBILE DA MT. 3 PER SMERIGLIATRICE
PIATTINA DA LINEA CON RUOTE ISOLATE
SPAZZOLA METALLICA
SPATOLA PER STUCCARE
TERMOMETRO

VERSIONE CROGIUOLO MONOUSO

CROGIUOLO MONOUSO IN METALLO CON PORZIONE SALDANTE PRA 60E1 L25 R260
CROGIUOLO MONOUSO IN METALLO CON PORZIONE SALDANTE PRA 50E5 L25 R260
CROGIUOLO MONOUSO IN METALLO CON PORZIONE SALDANTE PRA 50E5/60E1 L25 R260
CANDELETTA DI ACCENSIONE PER CROGIUOLO MONOUSO
PASTA DI STUCCATURA IN CONFEZIONE MONODOSE DA 1 KG
PAIA FORME PRA 50E5 L25
PAIA FORME PRA 50E5 L50
PAIA FORME PRA 60E1 L25
PAIA FORME PRA 60E1 L50
PAIA FORME PRA 60E1/50E5 L25
MOLA SMERIGLIO A TAZZA 127X63X32

MATERIALI / SERVIZI DIVERSI

KIT PER GIUNTI INCOLLATI PER ROTAIE PROFILO 50E5
KIT PER GIUNTI INCOLLATI PER ROTAIE PROFILO 60E1
5 GIORNATE DI CORSO PER SALDATURA ALLUMINOTERMICA A PERSONA

LA SIGLA PRA ABBREVIAZIONE DI PRE-RISCALDAMENTO ABBREVIATO